

# REFERENSBLAD

## MASKINFLAK



Magnus Berglind, Veidekke Öst.

”Utmaningen var att vi ville ha ett ganska komplext flak”



Speciallösning med bl a vinsch, containerlås, ramper, stakar, placering på stakhål, utformning på framstam, flaklängd.

## ”VI FICK FLAKET PRECIS SOM VI VILLE HA DET”

På entreprenadbolaget Veidekkes maskinavdelning i Bålsta satsar man för fullt på att serva såväl interna avdelningar som externa kunder med effektiva transportlösningar och krankörningar.

”Alla våra bilar är utrustade med kran. Släpen behövs för tyngre körningar av t ex borrhjor och grävmaskiner, så det är avgörande att de håller hög kvalitet. Jag har varit i kranbilsbranschen i 15 år och vet att CMT:s produkter håller hög standard, så därför kontaktade vi dem när det blev dags att investera i nytt maskinflak”, säger Magnus Berglind på Veidekke.

”Utmaningen var att vi ville ha ett ganska komplext flak med det mesta man kunde tänka sig, eftersom uppdragen varierar så stort. Det kan handla om containrar, bodar, bilar, borrhjor, stål, vältrar – det mesta.”

Efter samtal med CMT skissades en speciallösning upp som berörde vinsch, containerlås, ramper, stakar, placering på stakhål, utformning på framstam, flaklängd etc.

”Vi har en ganska stor kran och behövde hållare för extra stödbensplattor och många dubbar för stroppar, spännare och kätting i framstammen. Samtidigt ville vi hålla nere vikten på flaket. Plus att det fanns en tidspress också: vi vill ha flaket klart till Elmiamässan 2016.”

”Allt funkade perfekt. Flaket kom direkt från lackering till Elmia och det var precis så snyggt, starkt och flexibelt som vi ville ha det. Vi är supernöjda”.